
	Seguridad Industrial	Código: PS-08
		Fecha: 17/08/2023
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Revisión N°: 8
		Página 1 de 23

ÍNDICE


ÍNDICE	1
HISTÓRICO DE MODIFICACIONES	2
1. OBJETO	4
2. ALCANCE	4
3. DOCUMENTACION RELACIONADA	4
4. DESCRIPCION DEL PROCESO	5
4.1 Controles realizados por la subgerencia de Seguridad Industrial y Laboral.	5
4.2 Controles realizados por la Supervisión de Edenor.	6
4.3 Criterios para completar la planilla “CONTROL DE SEGURIDAD”	6
4.4 Criterios para realizar la evaluación del Control de Seguridad.....	9
4.5 Control de seguridad en la entrega de equipos de SSEE.....	10
5. RESPONSABILIDADES	13
5.1 Subgerencia de Seguridad Industrial y Laboral	13
5.2 Referente de seguridad:	13
5.3 Responsabilidad de los usuarios de los sectores operativos:.....	13
6. ANEXOS y REGISTROS.....	13
ANEXO A:	15

Fecha de Edición:		Fecha Actualización: 17/08/2023
Elaboró/Coordinó: Elian Sacha GUALANO	Supervisó: Pablo Andres LEIVA Firma y cargo	Aprobó: Ignacio LETEMENDIA Firma y cargo


	Seguridad Industrial	Código: PS-08
		Fecha: 17/08/2023
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Revisión N°: 8
		Página 2 de 23

HISTÓRICO DE MODIFICACIONES

FECHA	REVISIÓN	MODIFICACIONES – MOTIVO	PARTICIPANTES
01/06/2009	0	<p>El presente documento reemplaza a la Norma NS3D</p> <p>Se modifican los registros de Control (anexos A y B) agregando subtemas a la planilla y modificando los conceptos de los distintos cuadrantes.</p> <p>Se agrega el rol y responsabilidad de la Supervisión de Edenor y de las Gerencias Operativas.</p> <p>Se modifican los criterios para realizar la evaluación del Control de Seguridad y se agrega una calificación general que resume el resultado de cada registro de Control de Seguridad.</p>	GUALANO, Elían
01/12/2010	1	Punto 4.3/4.4- Anexo A - Anexo C	GUALANO, Elían
31/10/2014	2	Se agrega Anexo “D” – Planilla Tabla de Análisis / Datos.	GUALANO, Elían
15/02/2018	3	<p>Se actualizan los nombres de gerencias y subgerencia.</p> <p>Se agrega punto 4.5. Se agrega Anexo “E”</p>	DIAZ VIEYRA, Sofia

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 3 de 23

15/05/2018	4	<p>Se actualiza Anexo A: Planilla de CONTROL DE SEGURIDAD</p> <p>Se modifica el punto 2- Alcance</p> <p>Se modifica punto 4.1- Controles realizados por el responsable de Seguridad Local (RSL)</p> <p>Se modifica punto 4.2- Controles realizados por la Supervisión de Edenor.</p> <p>Se modifica el punto 4.3- Criterios para completar la planilla “CONTROL DE SEGURIDAD”</p> <p>Se modifica el punto 4.4- Criterios para realizar la evaluación del Control de Seguridad</p>	<p>DIAZ VIEYRA, Sofia</p> <p>LANATTA, Alfredo</p> <p>Armando</p>
17/05/2018	5	Se incrementa en uno el N° de revisión, para su adecuación y migración del Sistema Loyal Módulo DMS al Sistema Sharepoint	RUEDA, Gabriel
30/05/2019	6	<p>Se actualiza Anexo A: planilla de Control de seguridad</p> <p>Se modifica el punto 4.3 – Criterios para completar la planilla “Control de seguridad”.</p>	GUALANO, Elian
30/08/2019	7	<p>Se adaptaron las responsabilidades.</p> <p>Se realizaron ajustes en la totalidad del procedimiento.</p>	GUALANO, Elian
24/05/2023	8	Se realizaron modificaciones en la totalidad del procedimiento	GUALANO, Elian

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 4 de 23

1. OBJETO

Establecer la metodología para el control y seguimiento de la normativa legal vigente y normas de aplicación interna a través de las inspecciones de seguridad.


2. ALCANCE

Este procedimiento alcanza a todo el personal propio y personal de empresas de servicios contratados que realizan trabajos en todas las actividades de la compañía.

Nota: Los controles pueden ser realizados por diversos sistemas, pudiendo ocasionar desfases en los formularios debido a los tiempos de actualización de cada uno de ellos.

3. DOCUMENTACION RELACIONADA

- Ley de Seguridad e Higiene en el Trabajo N° 19587/72 y su Decreto Reglamentario N° 351/79.
- Decreto N° 911/96, Reglamentación Higiene y Seguridad en la Industria de la Construcción.
- Ley de tránsito N° 24.449/94 y su Decreto Reglamentario N° 779/95.
- Ley sobre Riesgos del Trabajo N° 24.557/95.
- Resolución N° 11/2022 S.R.T. Reglamento para la ejecución de Trabajos con Tensión en Instalaciones Mayores de 1 kV.
- Resolución N° 171/95 E.N.R.E. y 1832/98 E.N.R.E. Reglamentación de Instalaciones Eléctricas de Distribución para la ejecución de trabajos eléctricos en la vía pública.
- Resolución SRT 3068/14, Reglamento para la ejecución de trabajos con tensión en instalaciones eléctricas con tensión menos o igual a un kilovoltio (1kv).
- Resolución N° 421/2011 E.N.R.E. (Sistema de Seguridad Pública).
- Procedimiento interno de Edenor PSP-03, Delimitación de áreas de trabajo en la Vía Pública
- Norma interna Edenor NS2-A, Seguridad para trabajos y maniobras en instalaciones eléctricas.
- Norma interna Edenor NS2-B, Elementos de Seguridad.
- Procedimiento interno Edenor PA-02, Gestión de residuos.
- Procedimiento interno Edenor PA-08, Contaminantes ambientales.
- Procedimiento interno Edenor PA-16, Transporte de transformadores.
- Procedimiento interno Edenor PTO-6202, Entrega y Devolución MT.
- Procedimiento interno Edenor PS-03, Ascenso y descenso a puestos de trabajo en altura con hidroelevador.

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 5 de 23

- Procedimiento interno Edenor PS-04, Rescates en altura.
- Procedimiento interno Edenor PS-05, Inspección y control de EPP para trabajos en altura.
- Procedimiento interno Edenor PS-06, Trabajo con escaleras.
- Procedimiento interno Edenor PSP-03, Delimitación de áreas de trabajo en la vía pública.
- Resolución 64-MAYEPGC del Gobierno de la Ciudad – Asignación de colores de señalización en vallado.
- Instructivo interno Edenor IS40, Ascenso y descenso a puestos de trabajo en altura.
- Instructivo de Seguridad 51- Análisis de Tarea Segura
- Resolución 258 Enre – Aplicación de la Resolución CABA N°64-MAYEPGC-17 al total del área de concesión.
- Resolución 190 Enre – Normas de seguridad para la ejecución de trabajos en instalaciones eléctricas en la vía pública.
- Procedimiento interno Edenor PCG-404, Aplicación de multas a contratistas.
- Las actualizaciones de las normativas se encuentran en matriz de cumplimiento legal, en la siguiente ruta: R:\GCADSS\DSyS\SGI\REQUERIMIENTOS LEGALES Y DE OTRO TIPO
- Las actualizaciones de los procedimientos se encuentran en el gestor documental

4. DESCRIPCION DEL PROCESO


4.1 Controles realizados por la subgerencia de Seguridad Industrial y Laboral.

Para realizar los controles de Seguridad a empresas contratistas, la información de los trabajos realizados se podrán obtener en los partes diarios, accediendo a través de SAP Fiori o de la casilla de correo SYSO. Los partes diarios contienen la siguiente información:

- N° de pedido.
- Responsable de trabajo
- Supervisor o responsable de entrega.
- Ubicación de la zona de trabajo.
- Horario programado para realizar la tarea.
- Descripción de la tarea a realizar.

Para realizar los controles a Personal Propio, se podrá obtener información a través de la aplicación digital FSM o cualquiera que la reemplace, o coordinando con los supervisores del área a la que se le va a realizar el control.

La cantidad de inspecciones mensuales a realizar será definida dentro de los objetivos individuales en la Subgerencia.

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 6 de 23

Los criterios que se aplicarán al realizar los controles de seguridad se basarán en las normas de seguridad vigentes.

Los controles de seguridad se realizarán a través de la Aplicación Voolks o sistema que lo reemplace, la cual se encuentra disponible en versión móvil. En dicha aplicación se encuentran disponibles las planillas de inspección PS08A “Control de seguridad” y PS08B “Control de seguridad en TCT”.

Las planillas de inspección realizadas se encuentran disponibles en la aplicación web de Voolks. En la misma se pueden descargar e imprimir los controles que se hayan realizado. Para realizar un análisis y control general, se encuentra disponible la planilla PS08D “Tabla de análisis – Datos”, a la cual se puede acceder a través del disco corporativo “Q”.

Las anomalías observadas serán tema de discusión en los Comités de Seguridad, reuniones de SGI, etc. de las áreas, junto con el seguimiento y resultado de las acciones correctivas tomadas por las Subgerencias y Contratistas, y las recomendaciones o aclaraciones que la Subgerencia de Seguridad Industrial y Laboral considere. Así como se podrán integrar en las “Lecciones Aprendidas” que se divulgan mensualmente entre el personal.

4.2 Controles realizados por la Supervisión de Edenor.

Los controles son utilizados por todos los sectores operativos descriptos en el organigrama de Edenor, tanto para empresas contratistas como para personal propio


El personal de Edenor que realiza tareas de supervisión deberá realizar controles de seguridad al personal a su cargo (propio y contratista) según las cantidades especificadas en el PG201, PG202.

Los criterios que se utilizarán en las mismas se basan en las normas de seguridad vigentes y, al igual que en las inspecciones realizadas por la Subgerencia de Seguridad Industrial y Laboral se documentarán, a través de la aplicación digital vigente, en las planillas de inspección, Anexo A: Planilla de CONTROL DE SEGURIDAD y Anexo B: Planilla de CONTROL DE SEGURIDAD EN TCT del presente procedimiento.

4.3 Criterios para completar la planilla “CONTROL DE SEGURIDAD”

Gerencia – Subgerencia – Departamento:

Se debe completar el nombre de la Gerencia responsable de la ejecución del trabajo que se esté inspeccionando. Las gerencias son Región 1, Región 2, Región 3, Transmisión, Ing. Y Obras por distribución, Ing. Y Obras AT, o cualquier otra que se encuentre en el organigrama al momento de realizar la inspección.

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 7 de 23

En caso de tener dudas sobre la gerencia a la cual corresponden los trabajos efectuados por personal contratista, se deberá chequear en los partes diarios.

Id del control: Se completará con la abreviación de la subgerencia o gerencia correspondiente y el numero correlativo a la última inspección realizada. Por ejemplo, si es el primer control que se realiza a la Subgerencia Moron, se completara con MO-01.

Supervisor: Se debe completar el nombre y apellido del supervisor de Edenor a cargo de la obra que se está inspeccionando.

Supervisor contratista: Se debe completar el nombre y apellido del supervisor de contratista a cargo de la obra que se está inspeccionando.

Personal visitado: Se deberá seleccionar si el personal al que se le realizará el control corresponde a personal contratista o personal propio de Edenor.

Contratista o equipo: Se debe indicar el nombre de la empresa contratista o el nombre de los integrantes del equipo de trabajo en caso de tratarse de personal de Edenor. Si se tratará de una empresa contratista se debe aclarar si hay subcontratación e indicar el nombre de la empresa subcontratista.

Denominación trabajo inspeccionado: Se deberá indicar lo más claramente posible la tarea que se realiza de forma que se pueda asociar con las medidas de seguridad que se requieren en ese momento.


Descripción de la ubicación: Dirección y partido en donde se realiza el trabajo.

Tipo de trabajo controlado: En todos los casos se debe marcar con una cruz el tipo de instalación afectada a la tarea o en la cual se realiza el trabajo.

Control de seguridad por subtemas: Las planillas “Control de Seguridad” (PS08-A) están compuestas por 8 subtemas en cuadrantes diferenciados. Cada uno de estos cuadrantes posee una serie de conceptos o ítems relativos a ellos los cuales serán evaluados con “SI”, “NO” o N/A (No aplica).

En los casos donde se detecte una anomalía, se deberá completar el campo correspondiente a “Observaciones y comentarios”. Si el desvío se corrige al momento de la inspección, se deberá completar el cuadro “Acción correctiva inmediata” aclarando qué medidas fueron adoptadas y cómo fueron corregidos dichos desvíos. Debe adjuntarse evidencia de lo realizado.

En todos los casos deberá inspeccionarse el estado de los EPP y ESC utilizados en la tarea y podrán inspeccionarse además el resto de los EPP y ESC que posee el equipo de trabajo.

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 8 de 23

En caso de que los mismos se encuentren en mal estado o defectuosos corresponde que se indique como anomalía y realizar la aclaración correspondiente.

Los cuadrantes responden a los distintos subtemas que se deben evaluar durante el control de seguridad:

- Cuadrante 1: Cumplimiento del procedimiento PTO 6202.
- Cuadrante 2: Cumplimiento de Normas y procedimientos de Seguridad.
- Cuadrante 3: Cumplimiento de normas y procedimientos de seguridad en Vía Pública.
- Cuadrante 4: Cumplimiento de normas y procedimientos de Medio Ambiente.
- Cuadrante 5: Utilización y/o estado de los Elementos de Protección Personal.
- Cuadrante 6: Utilización y/o estado de Herramientas y Elementos de Seguridad Colectivos.
- Cuadrante 7: Utilización y/o estado de los vehículos.
- Cuadrante 8: Buenas Prácticas y Cultura de Seguridad.

En los cuadrantes 5 y 7 existen los conceptos “Ropa de trabajo” y “Vehículos” donde, además de inspeccionarse la seguridad, se deberá contemplar la imagen.

Al final de la inspección se deberán completar los siguientes datos:

Observaciones y comentarios: Observaciones y comentarios generales del control realizado.

Acción Correctiva Inmediata: En caso de encontrarse algún desvío que pueda ser corregido en el momento, se deberá dejar constancia en este punto.

Fecha y Hora: Se deberá completar con la fecha y hora en que se realizó el control.


Responsable personal visitado: Si se encuentra presente, se debe completar con el nombre de la persona responsable.

Lista Personal Adicional: Se deberá completar con el Nombre, Apellido y DNI o legajo de las personas presentes en el control.

Responsable de Seguridad: Indicar nombre y apellido del responsable de Higiene y Seguridad de la contratista si se encuentra presente.

NOTAS:

En todos los casos se deberá llenar la planilla al momento de la inspección y luego de ser presentada al personal inspeccionado, no podrá sufrir ningún tipo de modificación o agregado.

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 9 de 23

En caso de no encontrarse personal en la zona de trabajo se deberá aclarar en el campo Observaciones y Comentarios. Se debe presentar evidencia de la falta de personal en la zona.

La planilla PS08 B: “CONTROL DE SEGURIDAD EN TCT” se completará de forma similar a lo explicado en los “criterios para completar “Control de seguridad”.


4.4 Criterios para realizar la evaluación del Control de Seguridad.

Los criterios para realizar la evaluación de cada uno de los 8 conceptos de la planilla “Control de Seguridad” se especifican en la siguiente tabla:

Evaluación	Puntos	1.- •Cumplimiento del procedimiento PTO 6202	Cumplimiento de normas y procedimientos en:			Utilización y estado de los Elementos de:			8.- Buenas prácticas y cultura de la seguridad
			2.- Seguridad	3- Seguridad en Vía Publica	4.- Medio Ambiente	5.- Protección personal	6.- Seguridad Colectivos	7.- Vehículos	
Muy bueno	10	Cumple a la perfección El protocolo PTO6202	Se pudieron evaluar todos los ítems correspondientes a la tarea inspeccionada. Todos estos ítems se encontraron bien (total cumplimiento de la normativa vigente).						
Bueno	7	-	Todos los ítems evaluados bien (total cumplimiento de la normativa vigente).						
Regular	5	-	Hay 1 ítem mal.						
Malo (grave)	3	-	Hay más de un ítem mal con la condición de que más del 50% de los ítems evaluados están bien.						
Muy Malo (muy grave)	0	Incumple alguna de las reglas o altera el orden de aplicación de las mismas.	El 50 % o más de los ítems evaluados están mal.						

La clasificación final del control de seguridad se deberá especificar en el campo Denominado “Nota” y surgirá de la siguiente formula:

Puntos obtenidos en el concepto “1” dividido 10, multiplicado por el promedio (media aritmética) de los puntos obtenidos en el resto de los conceptos evaluados. Es decir, la formula será:

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
		Fecha: 17/08/2023
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Revisión N°: 8
		Página 10 de 23

(Concepto 1/10) x promedio del resto de los conceptos evaluados

Si no correspondiera evaluar el concepto N°1, la calificación final estará dada solo por el promedio de los restantes conceptos.

Nota1: En caso de haber detectado anomalías graves durante la inspección que hayan requerido la suspensión de la tarea, aunque sea transitoriamente, el control de seguridad deberá ser calificado con Nota 0 “cero” y se indicarán los detalles en el campo Observaciones y comentarios.


4.5 Control de seguridad en la entrega de equipos de SSEE

En el encabezado de la planilla se debe indicar: Apellido y Nombre del supervisor, número de control, número de pedido de entrega de equipo, nombre de la subestación en donde se efectúa el control. En el espacio destinado a trabajos a realizar se constatará un título de la tarea objeto del control. Finalmente, en nombre RE se anotará el nombre del responsable de la entrega y en nombre RT el del responsable de trabajo.

Luego se completarán en los siguientes campos las columnas B (bien); M (mal), y en caso de aclaraciones, se completará la columna “comentarios”, o bien se anotará el dorso de la planilla.

4.5.1 Entrega

- Pedido de entrega de equipo: Se debe revisar que el documento haya sido correctamente confeccionado y que se corresponda con la última versión emitida (si corresponde). De encontrarse ya colocadas las medidas de seguridad deberá corroborarse su correspondencia con lo indicado en el pedido de entrega
- Plan de colocación y retiro de las medidas de seguridad: el supervisor constatará la correcta confección de este documento y la correspondencia de las medidas de seguridad con las indicadas en el pedido de entrega.
- Creación del primer escalón de seguridad: el supervisor constatará la correcta colocación de medidas de seguridad de este escalón y su correspondiente señalización, así como hayan sido correctamente asentadas en el protocolo de seguridad, indicando en la columna “comentarios” su correspondiente número.
- Creación del segundo escalón de seguridad: el supervisor constatará la correcta colocación de medidas de seguridad de este escalón y su correspondiente señalización, así como hayan sido correctamente asentadas en el protocolo de seguridad, indicando en la columna “comentarios” su correspondiente número.
- Delimitación/señalización de la zona de trabajo (entrega): el supervisor constatará la correcta delimitación de la zona de trabajo y su correspondiente señalización, así como la correcta confección del protocolo de la misma con las firmas y aclaraciones correspondientes del RE y RT.

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 11 de 23


- Uso de los EPP/ESC/Vestimenta: el supervisor constatará el correcto uso de los elementos de protección personal y de seguridad colectivos conforme a la entrega, así como el estado de la vestimenta del personal.
- Autocontrol y estado de EPP y ESC: El supervisor constatará que el personal de operaciones interviniente tenga al día la planilla de autocontrol de los elementos y cotejará el estado real de los eventuales faltantes.

4.5.2 Restricción operativa

- ¿Corresponde una restricción operativa por los trabajos a realizar?: el supervisor evaluará si las tareas a realizar pueden tener implicancia o no respecto del equipamiento en servicio, tanto para la seguridad de las personas como para la de las instalaciones. Si la tiene, deberá reunir al RT y su grupo, explicarlo y asentar las condiciones de trabajo en el libre de seguridad.
- ¿Están contemplados en la restricción operativa todos los riesgos del trabajo a realizar?: de haberse emitido una restricción operativa para las tareas, el supervisor deberá analizarla con el RE y chequear si existen potenciales riesgos que no hayan sido consignados en la misma.
- Restricción operativa firmada por todos los integrantes del grupo de trabajo y el RE: el supervisor constatará que la restricción operativa se encuentre firmada por los integrantes del grupo y el RE, y que los mismos conocen los riesgos del trabajo a realizar, detallados en la restricción operativa.

4.5.3 Ejecución de los trabajos

- Habilitación del personal a trabajar: El supervisor solicitará al personal que realizará la tarea la correspondiente credencial de habilitación, controlando que la misma se encuentre al día y verificando la identidad del trabajador. De tratarse de un grupo de trabajo numeroso, este control se podrá realizar por muestreo.
- Orden de los trabajos: el supervisor revisará el correcto desempeño de los trabajos dentro de la zona delimitada, así como el correcto tratamiento de disposición de residuos que puedan generarse.
- Vestimenta / uso de los EPP acordes a la tarea: el supervisor constatará que la vestimenta y los EPP sean los adecuados para la realización de las tareas, tanto para el personal de operaciones como para el de mantenimiento.
- Conocimiento de las condiciones de entrega: el supervisor constatará que el RE y el RT junto con su equipo conocen y han chequeado las medidas de seguridad y condiciones de la entrega.

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 12 de 23

4.5.4 Elementos de seguridad

- Pértigas: el supervisor revisará el estado de las pértigas, la correcta identificación de las mismas y su correspondencia con el listado publicado en la SE, anotando en la columna “comentarios” la fecha de vencimiento del ensayo.
- Tierras portátiles: el supervisor revisará el estado de la dotación de tierras portátiles de la SE, así como su correcta identificación y correspondencia con el listado publicado en la SE, anotando en la columna comentarios la fecha de vencimiento del ensayo.
- Detectores de tensión: el supervisor revisará el estado de los detectores de tensión y anotará en la columna “comentarios” la fecha de vencimiento del ensayo.
- Estado de carteles: el supervisor revisará el estado y dotación de los carteles de seguridad.
- Elementos de delimitación (vallas, cadenas, conos, etc.): el supervisor revisará el estado de los elementos de delimitación y dotación de los mismos.
- Orden y limpieza del cuarto de seguridad: el supervisor revisará el estado del cuarto de seguridad en cuanto a orden y limpieza.

4.5.5 Estado del vehículo


El supervisor constatará el número de identificación del vehículo del equipo móvil, y realizará los siguientes controles:

- Matafuego: estado y carga del extintor.
- Botiquín: Estado, eventuales faltantes y fechas de vencimiento de sus elementos.
- Cinturones de seguridad: estado de los mismos.
- Documentación (VTV, cedula y seguro): estado y vencimiento de esta documentación.

4.5.6 Otros

- Existencia de armarios/tableros abiertos: El supervisor constatará que todos los armarios y tableros de maniobras se encuentren correctamente cerrados.
- Condiciones inseguras: el supervisor evaluará la existencia o no de condiciones inseguras dentro del área de la subestación: trabajos vecinos a la misma, vegetación que pueda avanzar hacia las instalaciones en servicio, canalizaciones que puedan afectar a cables subterráneos, presencia de agua en sótano, etc.

Al pie de la planilla se encontrará la firma del supervisor, firma y aclaración del responsable de entrega, fecha y hora del control. Luego el jefe de departamento hará el control del documento firmando su conformidad en el espacio V°B°.

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 13 de 23

5. RESPONSABILIDADES

5.1 Subgerencia de Seguridad Industrial y Laboral

- Confeccionar y analizar las estadísticas de los resultados de los controles realizados por la subgerencia y los supervisores del resto de las gerencias. Asimismo, deberá tratar las anomalías encontradas en los respectivos comités de seguridad y evaluar la inclusión en las “Lecciones Aprendidas” a difundir entre el personal.

5.2 Referente de seguridad:


- Realizar la cantidad de inspecciones mensuales establecidas en el plan de monitoreo de seguridad.
- Remitir las inspecciones a las gerencias involucradas antes de la fecha prevista para el comité de seguridad.
- En caso de detectar anomalías graves durante una inspección deberán dar aviso al supervisor o responsable del trabajo de Edenor recomendando la suspensión de las tareas.
- En caso de detectar anomalías graves en inspecciones a empresas contratistas, se deberá enviar a los supervisores de Edenor responsables de la obra, indicando que analicen el caso y realicen Ordes de Servicio contra la misma, solicitando cumplimiento del PCG-404, Aplicación de multas a contratistas.

5.3 Responsabilidad de los usuarios de los sectores operativos:

- Realizar la cantidad de inspecciones indicadas PG201 y PG202
- Dar aviso inmediato a Seguridad Industrial y Laboral en caso de encontrarse desvíos graves.
- En desvíos graves de personal propio de Edenor, cumplir con los procedimientos internos de Recursos Humanos (PRH), mientras que, para personal contratista, se debe cumplir con los procedimientos de Control de Gestión de Contratistas (PCG).

6. ANEXOS y REGISTROS

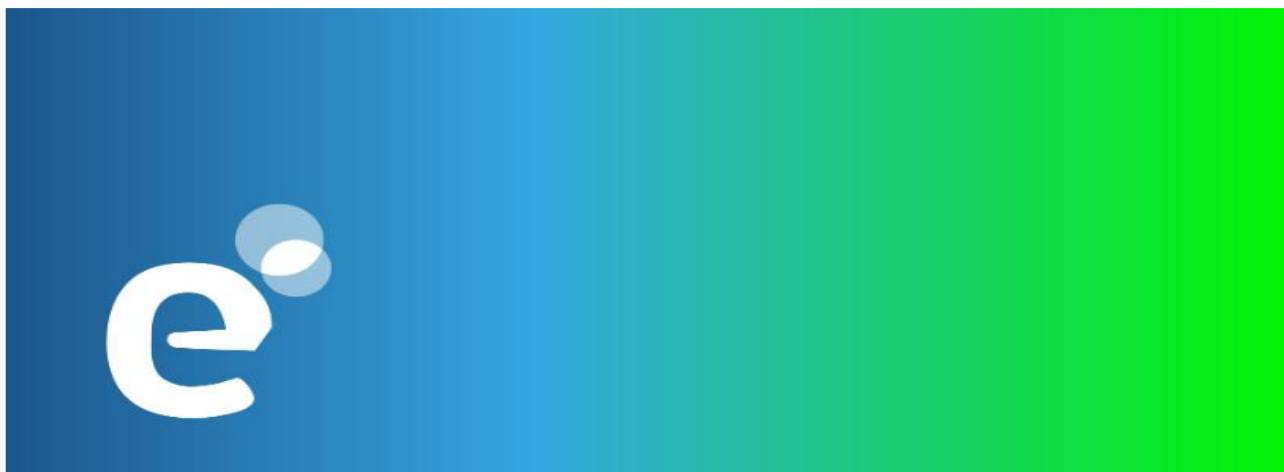
- REGISTRO PS08-A: Planilla de CONTROL DE SEGURIDAD REGISTRO
- REGISTRO PS08-B: Planilla de CONTROL DE SEGURIDAD EN TCT
- REGISTRO PS08-D: Planilla de TABLA DE ANALISIS

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 14 de 23

- REGISTRO PS08-E: Planilla de CONTROL DE SEGURIDAD EN LA ENTREGA DE EQUIPOS DE SSEE
- ANEXO A: Guía para uso de aplicación Voolks.

edenor	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023
		Revisión N°: 8
		Página 15 de 23

ANEXO A:



Material de Capacitación
MOBILE

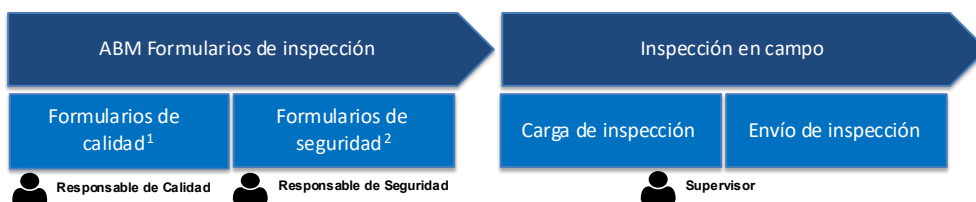
– Field by Voolks

edenor

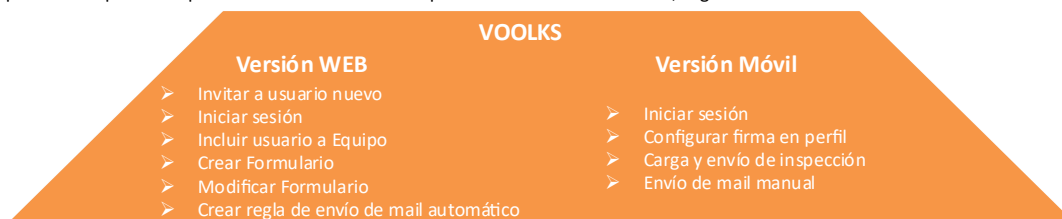
Field by Voolks – Introducción

El proyecto de Inspecciones se inició con el objetivo de brindar una herramienta a la compañía para sistematizar las inspecciones que se llevan a cabo de forma manual (papel) y para aquellas que ya se hacían mediante una aplicación, potenciar el uso de la información recolectada mediante atributos propios de una aplicación corporativa (seguridad, interfases con otros sistemas, entre otras)

Desde el punto de vista de procesos, la aplicación va a cubrir dos procesos:




Estos procesos se pueden soportar mediante el uso de la aplicación en sus dos versiones, según sea la actividad a desarrollar



¹Responsable en definición

²Personal del área Seguridad Industrial

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 16 de 23

ÍNDICE

- [Iniciar sesión](#)
- [Configurar firma en perfil](#)
- [Carga y envío de inspección](#)
- [Envío de mail manual](#)


Proyecto Inspecciones

– Material de Capacitación

[Iniciar sesión](#)

Proyecto Inspecciones

– Material de Capacitación

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 17 de 23

Field by Voolks – Iniciar sesión

Al descargar e instalar la aplicación en el celular se debe iniciar sesión. Para ello se utilizará la opción “LOGIN AZURE EDENOR” que figura en el margen inferior izquierdo.

El sistema validará la información y pedirá indicar con que casilla de Edenor se desea acceder. En el caso del ejemplo: mnegro@edenor.com



La contraseña que solicitará por primera vez corresponde a la de Edenor (clave de Mail/Red)


Proyecto Inspecciones

– Material de Capacitación


Configurar firma en perfil

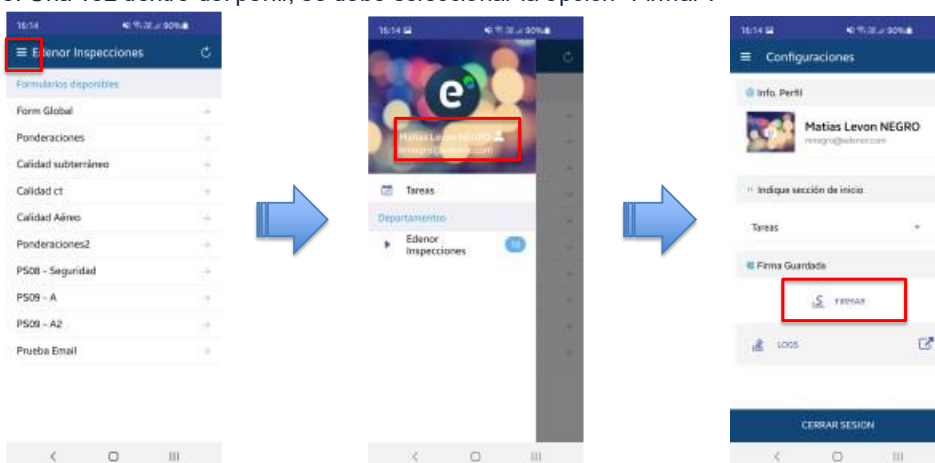
Proyecto Inspecciones

– Material de Capacitación

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 18 de 23

Field by Voolks - Configurar firma en perfil

Al iniciar la aplicación Field en el celular, como primer paso se debe configurar la firma del empleado. Para realizar esta acción, se debe seleccionar la opción  luego dirigirse al perfil presionando el Nombre. Una vez dentro del perfil, se debe seleccionar la opción "Firmar".

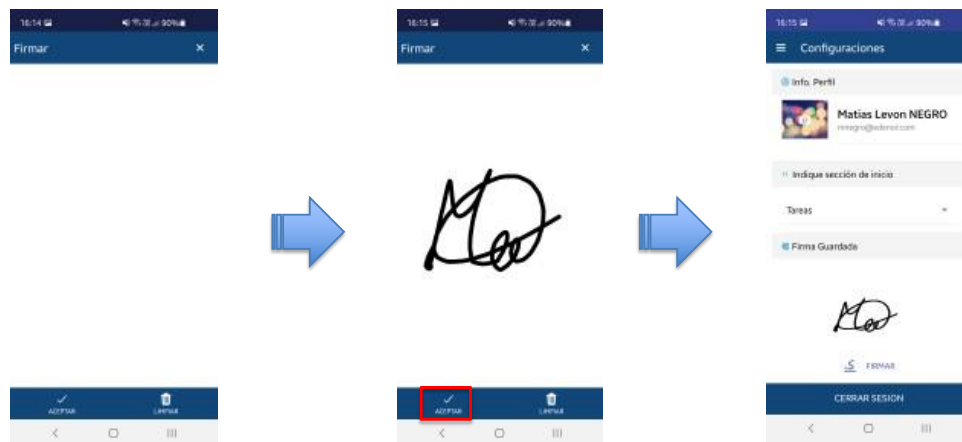


Proyecto Inspecciones

Material de Capacitación

Field by Voolks - Configurar firma en perfil


Ya se puede colocar la firma en pantalla y presionar "Aceptar" para guardarla.



Es importante guardarla para no tener que firmar manualmente cada inspección.

Proyecto Inspecciones

Material de Capacitación

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 19 de 23

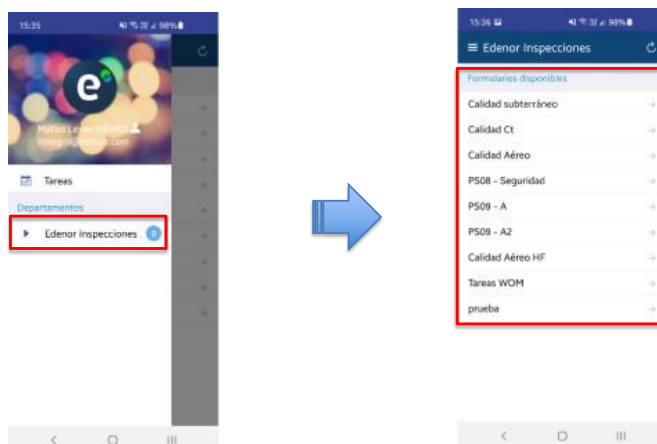
Carga y envío de inspección

Proyecto Inspecciones

– Material de Capacitación


Field by Voolks – Carga y envío de inspección

Al iniciar la aplicación Field se verá el Departamento, en este caso llamado “Edenor Inspecciones” el cual posee todos los formularios que se observan en el margen derecho.



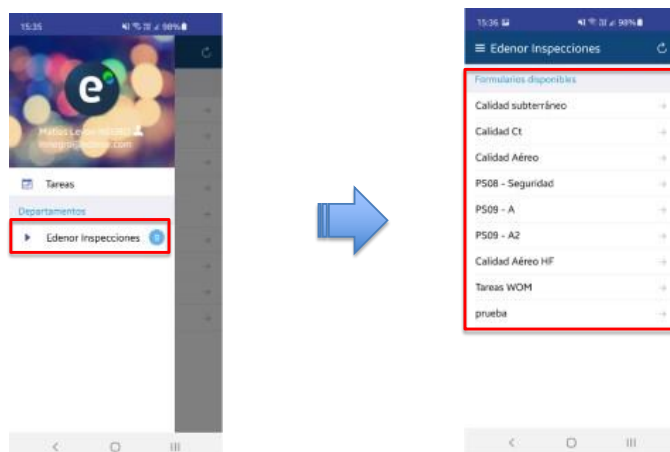
Proyecto Inspecciones

– Material de Capacitación

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 20 de 23

Field by Voolks – Carga y envío de inspección

Al iniciar la aplicación Field se verá el Departamento, en este caso llamado “Edenor Inspecciones” el cual posee todos los formularios que se observan en el margen derecho.



Proyecto Inspecciones

– Material de Capacitación


Field by Voolks – Carga y envío de inspección

Una vez completos los datos de la pagina 1, se procede a avanzar utilizando el botón “>” en el margen superior derecho.





Proyecto Inspecciones

– Material de Capacitación

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 21 de 23

Field by Voolks – Carga y envío de inspección

Al tener completo el documento, se procede a enviar el control pulsando  y el sistema mostrará toda la información cargada previa a enviarse.

Para confirmar los datos presionar .



15:40 40% 97%

← Calidad subterráneo → 

Datos respecto del control

Control efectuado

DURANTE TABLA POSTERIOR-A TABLA

Fecha

2021-05-11

Hora

15:40:00

Firma del supervisor



Formar Tracer Del Perfil



15:40 40% 97%

← Calidad subterráneo → 

Gerencia:

Obras de Distribución

Subgerencia:

Gestión de Obras MT-BT

Supervisor:

Vanessa Carvajal

Contratista o equipo:

LISTADO OTRO

Escribir contratista:

ARGENCOBRA

Trabajo efectuado por:

CONTRATISTA PERSONAL PROPIO


Denominación trabajo inspeccionado:

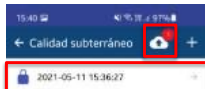
LISTADO OTRO

Proyecto Inspecciones


– Material de Capacitación

Field Voolks – Carga y envío de inspección

Finalmente el control figurará en pantalla y el único paso restante es enviarlo a través de Internet a la plataforma web. Este paso se realiza presionando el botón .



15:40 40% 97%

← Calidad subterráneo → 


2021-05-11 15:36:27




15:40 40% 97%

← Calidad subterráneo → 

2021-05-11 15:36:27



15:40 40% 97%

← Calidad subterráneo → 

2021-05-11 15:36:27



Enviando registros cerrados al servidor
1/1




15:40 40% 97%

← Calidad subterráneo → 

2021-05-11 15:36:27



15:40 40% 97%

← Calidad subterráneo → 

2021-05-11 15:36:27



15:40 40% 97%


← Calidad subterráneo → 

2021-05-11 15:36:27

Al enviarse el control, será distinguido por poseer el símbolo  en su nombre.

Proyecto Inspecciones

– Material de Capacitación

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 22 de 23

Envío de mail manual

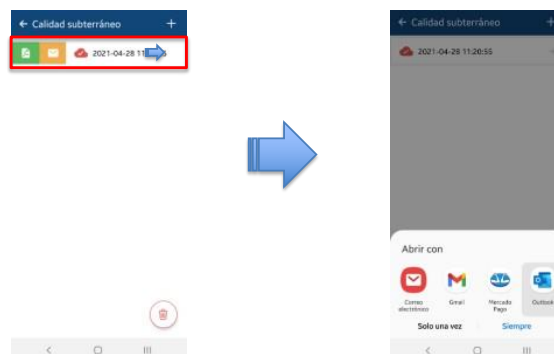
Proyecto Inspecciones

Material de Capacitación

Field by Voolks – Envío de mail manual


Al enviar una inspección, existe la posibilidad de exportarlo vía PDF o bien enviarlo por correo manualmente. Para ello se debe desplazar el control hacia la derecha y el sistema habilitará las dos opciones.

Una vez seleccionada la acción a realizar, la aplicación solicitará con que herramienta llevarlo a cabo. En caso de ser un envío de correo, se podrá elegir entre las diferentes casillas de mail.



Proyecto Inspecciones

Material de Capacitación

	Seguridad Industrial	Código: PS-08
Procedimiento	Inspecciones de Seguridad	Fecha: 17/08/2023 Revisión N°: 8 Página 23 de 23

